

MANIGLIATRICE AUTOMATICA

HA 40



DESCRIZIONE:

- Struttura monoblocco in acciaio verniciato
- Struttura monoblocco in acciaio verniciato
- Portelle di protezione scorrevoli con dispositivo di decelerazione
- Nastro trasporto prodotto in ingresso con catene in materiale termoplastico ad alto coefficiente d'attrito, rivestito in gomma
- Nastro trasporto prodotto Intralox a velocità variabile
- Magazzino etichette a prelievo pneumatico con controllo elettronico del passo maniglia
- Magazzino supporto centrale maniglia per etichette di cartoncino in singoli pezzi, con capacità fino a 5.000 pezzi, posto nella parte superiore della macchina e dotato di avviso acustico che segnala la mancanza di etichette
- Posizionamento e taglio pneumatico della maniglia su pacco in movimento, con controllo elettronico della lunghezza maniglia ed avviso acustico che segnala l'assenza dell'etichetta
- Gestione maniglie su bobina in Polipropilene o carta (opzionale)
- Mandrini porta bobina con bloccaggio pneumatico
- Porta bobina motorizzati con bloccaggio pneumatico e tensionamento automatico del nastro adesivo tramite ruota motorizzata controllata da Encoder ed Inverter
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di
 - interfaccia operatore Touch Screen a colori 7" wide scorrevole per tutta la lunghezza macchina
 - PLC
 - inverter con lettura encoder integrata
 - moduli di comando IN/OUT
- Possibilità di memorizzare fino a 50 formati differenti
- 4.0 industry compliant
- Conformità normative CE

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Alimentazione elettrica	380-415 V
	3PH-N-PE
	50/60 Hz
Potenza elettrica	1830 W
Pressione aria	6 bar
Aria richiesta	177 NI/min.
Produzione massima fino a	40 ppm**
Altezza piano di lavoro	650-810 mm
Dimensioni macchina	3520 x 1403 mm
	h 2150-2310 mm

(**) la velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto e del formato del pacco.